

 2521, ROUTE DU TRAM - 38690 COLOMBE - TEL 04 76 91 21 25 - FAX 04 76 91 21 22 www.rescaset.com	FICHE TECHNIQUE		Réf : FTR 0013
	RESCAPLAST GN 1/6 H33, 40 et 46		Ind : E
			Date : 06/08/07

COMPOSITION - TECHNIQUE DE FABRICATION

Polypropylène homopolymère et copolymère injecté.

Robotisation du convoyage et de l'empilage des pièces. Atelier climatisé en surpression d'air filtré.

Apte au contact alimentaire des produits aqueux, acides et gras à l'exception des produits 100% gras ou conservés dans un milieu 100% gras.

CARACTERISTIQUES GENERALES

Dimensions (mm)	176 x 162 x 33 / 40 / 46 (+/- 10%)
Epaisseur moyenne	0.6 (+/- 10%)
Contenance (ml)	550 / 720 / 880
Masse (g)	25 / 21 / 20,5 (+/- 10%)
Couleur	blanc
Température limite ⁽¹⁾	-20°C / +130°C
Température de scellage	160°C-200°C suivant film d'operculation et paramètres machine
Dépilabilité automatique	oui

PERMEABILITE

Oxygène cm ³ /m ² /24H (méthode ASTM D3985, conditions air 21% d'O ₂ , conditions 23°C - 65% HR)	< 50
Vapeur d'eau g/m ² /24H (méthode ASRM F1249, conditions 38°C - 90% HR)	< 1

CARACTERISTIQUES MICROBIOLOGIQUES

Analyses de surfaces

MICRO-ORGANISMES	FLORE TOTALE AEROBIE 30°C / 100 cm ²	LEVURES MOISSISSURES / 100 cm ²	ENTEROBACTERIES 30°C et 37 °C (Salmonelle)	LISTERIA monocytogenes	STAPHYLOCOCCUS aureus
CRITERES	< 100 ufc	< 10 ufc	absence	absence	absence

ENVIRONNEMENT

Teneur en métaux lourds	< 100 ppm
Valorisation	recyclage (mono matériau) récupération d'énergie (absence de chlore, Pouvoir calorifique 46 MJ/kg)

CONDITIONNEMENT - COLISAGE

Dans le carton, chaque pile est emballée sous une housse en polyéthylène.

DESIGNATION	REFERENCE	NBRE BARQ /CARTON	DIMENSIONS CARTON (mm)	MASSE CARTON (Kg)	NBRE CARTON /PALETTE	NBRE BARQ /PALETTE	DIMENSIONS PALETTE (mm)	MASSE PALETTE (kg)
GN 1/6 H 33	860 16 01 duo	600	550x410x350	16	25	15 000	1000x1200x2230	415
GN 1/6 H 40	860 16 00	600	600x400x420	15	30	18 000	1000x1200x2230	465
GN 1/6 H 46	860 16 46	672	500x400x420	15	24	16128	1000x1200x2230	373

CONDITIONS DE STOCKAGE

Hors gel; Humidité relative 50 %.

Il est conseillé d'utiliser les emballages à la température de l'atelier de conditionnement.

⁽¹⁾ pour le matériau uniquement, les limites pour l'emballage final pouvant varier en fonction des contraintes du procédé utilisé.

MISE A JOUR : 06/02/17 OBJET : modification article	REDIGE PAR : M VATELE		VERIFIE PAR : V.RAGOT		VALIDE PAR : L ALAUZET	
	DATE	VISA	DATE	VISA	DATE	VISA
	06/02/17		06/02/17		06/02/17	

Cette fiche annule et remplace la version précédente.

Toutes les informations sont données de bonne foi et à titre indicatif. Elles ne constituent pas une recommandation d'utiliser le produit.

Il appartient à l'Acheteur de vérifier que le produit est adapté à l'utilisation envisagée. Toutes modifications ou changement des conditions opératoires devront être portés à notre connaissance.