

FICHE TECHNIQUE

RESCAPLAST GN1/4 H45 et 55

_ _ _

 $\underline{Ind}: \mathbf{F}$

Date: 06/08/07

Réf: FTR 0012

COMPOSITION - TECHNIQUE DE FABRICATION

Polypropylène homopolymère et copolymère injecté.

Robotisation du convoyage et de l'empilage des pièces. Atelier climatisé en surpression d'air filtré.

Apte au contact alimentaire des produits aqueux, acides et gras à l'exception des produits 100% gras ou conservés dans un milieu 100% gras.

CARACTERISTIQUES GENERALES

Dimensions (mm) 265 x 162 x 45 / 55 (+/- 10%)

 Epaisseur moyenne
 0.5 (+/- 10%)

 Contenance (ml)
 1 250 / 1 500

 Masse (g)
 29 / 38 (+/- 10%)

Couleur blanc

Température limite⁽¹⁾ -20°C / +130°C

Température de scellage 180°C-220°C suivant film d'operculage et paramètres machine

Dépilabilité automatique ou

PERMEABILITE

Oxygène cm3/m 2 /24H (méthode ASTM D3985, conditions air 21% d'O2, conditions 23°C - 65% HR) < 100 Vapeur d'eau g/m 2 /24H (méthode ASRM F1249, conditions 38°C - 90% HR) < 1

CARACTERISTIQUES MICROBIOLOGIQUES

Analyses de surfaces

MICRO- ORGANISMES	FLORE TOTALE AEROBIE 30°C / 100 cm ²	LEVURES MOISISSURES / 100 cm ²	ENTEROBACTERIES 30°C et 37 °C (Salmonelle)	LISTERIA monocytogenes	STAPHYLOCOCCUS aureus	
CRITERES	< 100 ufc	< 10 ufc	absence	absence	absence	

ENVIRONNEMENT

Teneur en métaux lourds < 100 ppm

Valorisation recyclage (mono matériau)

récupération d'énergie (absence de chlore, Pouvoir calorifique 46 MJ/kg)

CONDITIONNEMENT - COLISAGE

Dans le carton, chaque pile est emballée sous une housse en polyéthylène.

_									
			NBRE	DIMENSIONS	MASSE	NBRE	NBRE	DIMENSIONS	MASSE
	DESIGNATION	REFERENCE	BARQ	CARTON	CARTON	CARTON	BARQ	PALETTE	PALETTE
L			/CARTON	(mm)	(Kg)	/PALETTE	/PALETTE	(mm)	(kg)
	GN1/4 H45	860 14 10	480	532x326x380	14,4	24	11 400	1200x800	358
	GN1/4 H55	860 14 01	388	600x400x358	15,7	30	11 6 4 0	1000x1200x2278	491

CONDITIONS DE STOCKAGE

Hors gel; Humidité relative 50 %.

Il est conseillé d'utiliser les emballages à la température de l'atelier de conditionnement.

⁽¹⁾ pour le matériau uniquement, les limites pour l'emballage final pouvant varier en fonction des contraintes du procédé utilisé.

MISE A JOUR: 26/12/14	REDIGE PAR : L ALAUZET		VERIFIE PAR : V.RAGOT		VALIDE PAR : L ALAUZET	
OBJET : caractéristiques générales	DATE	VISA	DATE	VISA	DATE	VISA
	26/12/14	New York	26/12/14	SHP	26/12/14	Mark

Cette fiche annule et remplace la version précédente.

Toutes les informations sont données de bonne foi et à titre indicatif. Elles ne constituent pas une recommandation d'utiliser le produit. Il appartient à l'Acheteur de vérifier que le produit est adapté à l'utilisation envisagée. Toutes modifications ou changement des conditions opératoires devront être portés à notre connaissance.