

FICHE TECHNIQUE

ALPHACEL 95x95 BLANCHES

<u>Réf</u> : FT R0040

 $\underline{\text{Ind}}: \mathbf{B}$

Date: 22/06/10

COMPOSITION - TECHNIQUE DE FABRICATION

Polypropylène homopolymère thermoformé blanc.

Alimentation par déroulement de la feuille, robotisation du convoyage et de l'empilage des pièces.

Apte au contact alimentaire de tous les produits.

CARACTERISTIQUES GENERALES

Dimensions (mm) 95x95 Hauteur 22/27/32/37 (+/-10%)

Contenance (ml) 125/150/175/200

Masse (g) 2,8/2,8/3,15/3,15+/- 10%

Couleur blanche Température limite (°C) (1) -20/+80

CARACTERISTIQUES MICROBIOLOGIQUES

ANALYSES DE SURFACES

| MICRO- ORGANISMES | FLORE TOTALE AEROBIE 30°C / 100 cm ² | LEVURES MOISISSURES / 100 cm ² | ENTEROBACTERIES 30°C et 37 °C (Salmonelle) | LISTERIA monocytogenes | STAPHYLOCOCCUS aureus |
|----------------------|--|---|--|---------------------------|-----------------------|
| CRITERES | < 100 ufc | < 10 ufc | absence | absence | absence |

ENVIRONNEMENT

Teneur en métaux lourds

Valorisation

< 100 ppm

recyclage (mono matériau)

récupération d'énergie (absence de chlore, Pouvoir calorifique 46 MJ/kg)

CONDITIONNEMENT - COLISAGE

Dans le carton, chaque pile est emballée sous une housse en polyéthylène.

| DESIGNATION | REFERENCE | NBRE BARQ /CARTON | DIMENSIONS CARTON (mm) | MASSE CARTON (Kg) | NBRE CARTON /PALETTE | NBRE BARQ /PALETTE | DIMENSIONS PALETTE (mm) |
|-------------|-----------|-------------------------|------------------------------|-------------------------|-------------------------|--------------------------|-------------------------------|
| 95X95X22 | CLBP0125 | 5100 | 594x394x495 | 15,28 | 16 | 81600 | 1200x800 |
| 95X95X27 | CLBP0150 | 5000 | 594x394x495 | 15 | 16 | 80000 | 1200x800 |
| 95X95X32 | CLBP0175 | 4900 | 594x394x495 | 16,43 | 16 | 78400 | 1200x800 |
| 95X95X37 | CLBP0200 | 4900 | 594x394x495 | 16,43 | 16 | 78400 | 1200x800 |

CONDITIONS DE STOCKAGE

Hors gel; Humidité relative 50 %.

Il est conseillé d'utiliser les emballages à la température de l'atelier de conditionnement.

⁽¹⁾ pour le matériau uniquement, les limites pour l'emballage final pouvant varier en fonction des contraintes du procédé utilisé.

| MISE A JOUR: 08/01/2015 | REDIGE PAR : M VATELE | | VERIFIE PAR : V.RAGOT | | VALIDE PAR : L ALAUZET | |
|-------------------------|-----------------------|------|-----------------------|------|------------------------|------|
| OBJET : | DATE | VISA | DATE | VISA | DATE | VISA |
| VERSION B | 08/01/2016 | 4 | 08/01/2016 | 34 | 08/01/2016 | 4 |

Cette fiche annule et remplace la version précédente.

Toutes les informations sont données de bonne foi et à titre indicatif. Elles ne constituent pas une recommandation d'utiliser le produit. Il appartient à l'Acheteur de vérifier que le produit est adapté à l'utilisation envisagée. Toutes modifications ou changement des conditions opératoires devront être portés à notre connaissance.