

FICHE TECHNIQUE

RESCAFRAIS RECTANGULAIRE 137x95 H30-36-40-45 et 63

Ind : C

Date: 25/09/03

Réf: FTR 0041

COMPOSITION - TECHNIQUE DE FABRICATION

Polypropylène thermoformé. Extrusion de feuilles avec contrôle d'épaisseur en continu. Automatisation du convoyage et de l'empilage. Atelier climatisé en surpression d'air filtré.

Cet emballage est apte au contact alimentaire avec tous les produits.

CARACTERISTIQUES GENERALES

Dimensions (mm) 137x95x 30 / 36 / 40 / 45 / 63 (+/- 10%)

Epaisseur moyenne 0.15 - 0.30 (+/- 10%) **Contenance** (ml) 250 / 350 / 375 / 400 / 500 **Masse** (g) 5.4 / 5.4 / 5.4 / 6.5 (+/- 10%)

Couleur blanc

Température limite⁽¹⁾ -10°C / +80°C

Température de scellage 140°C-180°C suivant film d'operculage et paramètres machine

Dépilabilité automatique oui

PERMEABILITE

Oxygène cm3/m²/24H (air 21% d'O2, conditions 23°C - 65% HR) < 100 **Vapeur d'eau** g/m²/24H (conditions 38°C - 90% HR) < 2

CARACTERISTIQUES MICROBIOLOGIQUES

Analyses de surfaces

MICRO- ORGANISMES	FLORE TOTALE AEROBIE 30°C / 100 cm ²	LEVURES MOISISSURES / 100 cm ²	ENTEROBACTERIES 30°C et 37 °C (Salmonelle)	LISTERIA monocytogenes	STAPHYLOCOCCUS aureus
CRITERES	< 100 ufc	< 10 ufc	absence	absence	absence

ENVIRONNEMENT

Teneur en métaux lourds < 100 ppm

Valorisation recyclage (mono matériau)

récupération d'énergie (absence de chlore, Pouvoir calorifique 46 MJ/kg)

CONDITIONNEMENT - COLISAGE

Dans le carton, chaque pile est emballée sous une housse en polyéthylène.

DESIGNATION	REFERENCE	NBRE BARQ /CARTON	DIMENSIONS CARTON (mm)	MASSE CARTON (Kg)	NBRE CARTON /PALETTE	NBRE BARQ /PALETTE	DIMENSIONS PALETTE (mm)	MASSE PALETTE (kg)
137x95x30	859 02 508	2340	593x398x429	14.02	20	46 800	1200x800	271
137x95x36	859 03 008	2340	593x398x429	14.02	20	46 800	1200x800	271
137x95x40	859 03 01	2160	593x398x429	13.04	20	43 200	1200x800	271
137x95x45	859 03 758	2160	593x398x429	13.04	20	43 200	1200x800	271
137x95x63	859 05 008	2160	593x398x429	15.42	20	43 200	1200x800	318

CONDITIONS DE STOCKAGE

Hors gel; Humidité relative 50 %.

Il est conseillé d'utiliser les emballages à la température de l'atelier de conditionnement.

⁽¹⁾ pour le matériau uniquement, les limites pour l'emballage final pouvant varier en fonction des contraintes du procédé utilisé.

MISE A JOUR: 13/04/2015	REDIGE PAR : L ALAUZET		VERIFIE PAR : I.SANFILIPPO		VALIDE PAR : L ALAUZET	
OBJET : MISE A JOUR DU LOGO	DATE	VISA	DATE	VISA	DATE	VISA
	13/04/2015	Kryk	13/04/2015	SH	13/04/2015	Mark

Cette fiche annule et remplace la version précédente.

Toutes les informations sont données de bonne foi et à titre indicatif. Elles ne constituent pas une recommandation d'utiliser le produit. Il appartient à l'Acheteur de vérifier que le produit est adapté à l'utilisation envisagée. Toutes modifications ou changement des conditions opératoires devront être portés à notre connaissance.