

 2521, ROUTE DU TRAM - 38690 COLOMBE - TÉL. 04 76 91 21 25 - FAX 04 76 91 21 22 www.crescaset.com	FICHE TECHNIQUE		<u>Réf</u> : FTR 0103
	FILM SOUDABLE FAMILLE 821 PET12 / CPP25		<u>Ind</u> : B
			<u>Date</u> : 05/10/07

COMPOSITION - TECHNIQUE DE FABRICATION

Contre collage avec solvants.

Film d'operculage 2 couches à base de polyester et polypropylène homopolymère : PET 12μ / adhésif / CPP 25μ

Emballage garanti apte au contact alimentaire.

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

Epaisseur moyenne (μ)	39 (+/- 10%)
Grammage (g/m²)	42,2 (+/- 10%)
Températures limites d'utilisation⁽¹⁾	-10°C / +135°C
Conditions de scellage	Température 140°C à 180°C, pression 4 à 6 bars pendant 0.5 à 2.5 secondes selon profil d'électrode et paramètres machine

CARACTERISTIQUES CHIMIQUES

Teneur en mg/m² (Chromatographie en phase gazeuse)

Acétate d'éthyle	< 4
Isopropanol	< 0.01
Ethanol	< 0.05
Méthyléthylecétone	< 0.8
Solvants résiduels totaux	< 15

PERMEABILITE

Oxygène cm ³ /m ² /24H (méthode ASTM D3985, 23°C - 85% HR)	< 100
Vapeur d'eau g/m ² /24H (méthode ASTM F1249, 38°C - 90% HR)	< 4,6

CARACTERISTIQUES MECANIQUES

Résistance à la rupture N/15mm (LRXLloyd inst.)	40
Coefficient de frottement (ASTM D1894e)	int / int 0.2 ext / ext 0.4

CONDITIONNEMENT - COLISAGE

Sur palette filmée 1200 x 800 x 1500 maxi

Laize (mm)	selon vos spécifications
Longueur bobine	300 ou 600 mètres linéaires
Diamètre mandrin (mm)	selon vos spécifications

CONDITIONS DE STOCKAGE

Hors gel; Humidité relative 50 %.

Il est conseillé d'utiliser les emballages à la température de l'atelier de conditionnement.

MISE A JOUR : 13/04/2015 OBJET : MISE A JOUR DU LOGO	REDIGE PAR : L ALAUZET		VERIFIE PAR : V. RAGOT		VALIDE PAR : L ALAUZET	
	DATE	VISA	DATE	VISA	DATE	VISA
	13/04/2015		13/04/2015		13/04/2015	

Cette fiche annule et remplace la version précédente.

Toutes les informations sont données de bonne foi et à titre indicatif. Elles ne constituent pas une recommandation d'utiliser le produit.

Il appartient à l'Acheteur de vérifier que le produit est adapté à l'utilisation envisagée. Toutes modifications ou changement des conditions opératoires devront être portés à notre connaissance.