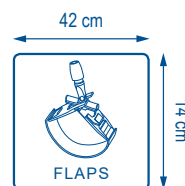
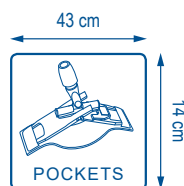
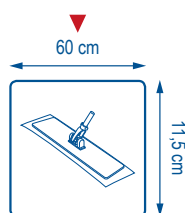
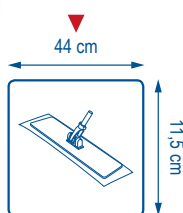
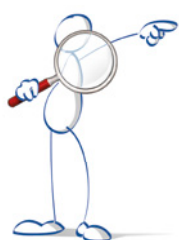




ULTIMATE Dx1 Infinite

FABRIQUÉ EN EUROPE
BREVET DÉPOSÉ



33% RECYCLÉ



SMART TEXTILES





SMART TEXTILES

ULTIMATE Dx1 Infinite

FABRIQUÉ EN EUROPE
BREVET DÉPOSÉ



MOP MICROFIBRE UNIVERSELLE RECYCLÉE NOUVELLE GÉNÉRATION

Fromage ou dessert ? Des dents en bois ou une jambe en mousse ? Parfois faire des choix n'est pas facile ! Avec la *technologie Ultimate*, plus besoin de choisir entre performance et ergonomie. La *technologie Ultimate* booste l'efficacité (proportion plus élevée de microfibre) tout en facilitant la glisse au sol. L'avant de la mop, au design alterné, décroche les salissures et l'arrière 100 % microfibre les retient tout en absorbant les corps gras pour une finition parfaite en un passage.



Comment choisir entre être suivi par 30 canards toute sa vie ou avoir deux bras de 9 mètres ? Encore un exemple de choix que personne ne souhaite faire. L'*Ultimate Dx1 Infinite*, elle, répond au dilemme entre fabrication européenne et prix compétitifs. La petite dernière de la famille *Dx1* est née en Europe pour répondre aux marchés d'appel d'offre. Elle ne fait pourtant aucune concession sur les fondamentaux de Decitex : la *technologie VMP* offre à l'*Ultimate Dx1 Infinite* un poids plume, une capacité de nettoyage supérieure à 30 m², une résistance importante aux agressions chimiques et à la température et des coûts de blanchisserie au plus bas.

L'efficacité économique ne s'arrêtant pas au bureau de l'acheteur, l'*Ultimate Dx1 Infinite* a été pensée pour optimiser les coûts à tous les étages. Sa légèreté en particulier fait la différence au moment de remplir les machines en blanchisserie réduisant les coûts associés. Le code couleur pourra faciliter la logistique de redistribution dans les services, après lavage, ou, dans certains pays, éviter les contaminations croisées.



L'*Ultimate Dx1 Infinite* a été conçue pour s'adapter à tout type de sol et peut aussi être utilisée pour le lavage des murs ou plafonds. Sa couleur blanche permet de voir l'encrassement après utilisation et le résultat de son travail. Les grattoirs renforceront l'effet mécanique pour un décrochage aisé des salissures.

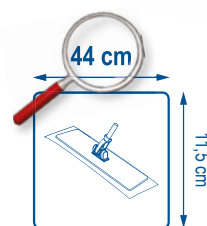
C'est un best-seller pour un usage universel.



SMART TEXTILES

ULTIMATE Dx1 Infinite

FABRIQUÉ EN EUROPE
BREVET DÉPOSÉ



	101 613
	101 614
	101 615
	101 616
	101 617

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

95 % microfibre
(100 % polyester)
5 % polyamide
33 % rPET



X350



MAX. 95°C



PAS
D'ADOUCCISSANT



Description : Mop microfibre universelle recyclée nouvelle génération

Conditionnement : Cartons de 10 sachets de 10 Ultimate Dx1 Infinite

Construction : Technologie V.M.P. (velours microfibre polyester)

Poids au m² : 650 g

Poids sec : 48 g

Poids essoré : 123 g

Imprégnation : 4 Ultimate Dx1 Infinite pour 1/2 L de solution

Finition : Surjet technique

Finesse du fil : 0,78 dTex

Stabilité dimensionnelle : -2,2 % en longueur | -1,1 % en largeur

Abrasion : Dans le cadre du protocole d'utilisation fourni, le produit ne cause aucun dommage sur les surfaces

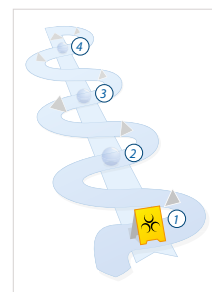
Entretien : Une température de lavage basse contribue à la protection de l'environnement
Laver avec une lessive appropriée à 60°C et à une température maximale seulement si nécessaire

Empreinte carbone : 1,47 kg CO₂e pour 100 utilisations (Scope 3 : 7,81 kg CO₂e)

NORME EN16615

Réduction bactériologique de 99,996 % selon la méthodologie de la norme EN16615 (-4,39 log).

Test réalisé à l'eau distillée sur staphylocoque doré en présence de matière interférente.



Zone de contamination



Passage de la mop



Sens du mouvement



Dénombrement par dilution et inclusion des microorganismes

* kg CO₂e pour 100 utilisations

Technologie
Ultimate



Technologie
Infinite



Scanner pour en savoir plus

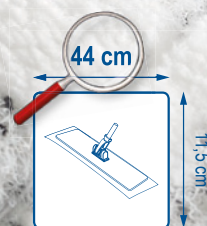


SMART TEXTILES

ULTIMATE Dx1 Infinite

FABRIQUÉ EN EUROPE
BREVET DÉPOSÉ

33%
RECYCLÉ



PROTOCOLE



Blocs
opératoires /
Services de
réanimation



Services
de santé



Maisons
de retraite



Collectivités



Hôtels



Restaurants



Cafés



Entreprises
de propreté



Industries

Étape 1 Préparer le nombre nécessaire d'Ultimate Dx1 Infinite dans le bac.



- disposition des mops à plat ou pliée -

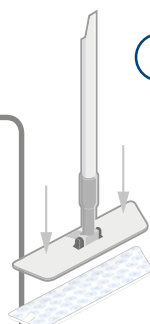
Étape 2 Pré-imbiber les mops en se référant au tableau ci-dessous.



1/2 L	1 L	1 L 1/2	2 L	3 L	4 L	8 L
4 mops	8 mops	12 mops	16 mops	24 mops	32 mops	64 mops

Étape 3 Lavage des sols avec la Ultimate Dx1 Infinite.

⚠ Précéder toujours le lavage d'un balayage.



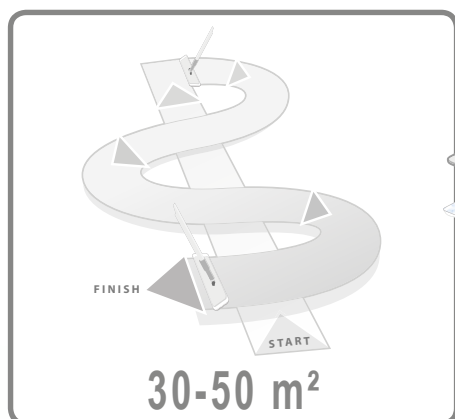
① Positionner le balai
sur la mop au sol



② Créer une réserve
de détergence



③ Revenir vers l'entrée
en utilisant la réserve
de détergence

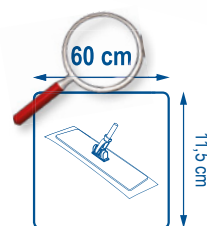




SMART TEXTILES

ULTIMATE Dx1 Infinite

FABRIQUÉ EN EUROPE
BREVET DÉPOSÉ



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

95 % microfibre
(100 % polyester)
5 % polyamide
33 % rPET



X350



MAX. 95°C



PAS
D'ADOUÇISSANT



101 618



101 619



101 620



101 621



101 622

Description : Mop microfibre universelle recyclée nouvelle génération

Conditionnement : Cartons de 10 sachets de 10 Ultimate Dx1 Infinite

Construction : Technologie V.M.P. (velours microfibre polyester)

Poids au m² : 650 g

Poids sec : 65,5 g

Poids essoré : 168 g

Imprégnation : 3 Ultimate Dx1 Infinite pour 1/2 L de solution

Finition : Surjet technique

Finesse du fil : 0,78 dTex

Stabilité dimensionnelle : -2,2 % en longueur | -1,1 % en largeur

Abrasion : Dans le cadre du protocole d'utilisation fourni, le produit ne cause aucun dommage sur les surfaces

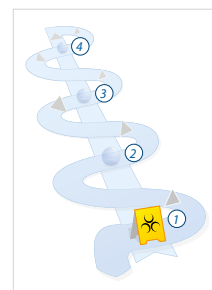
Entretien : Une température de lavage basse contribue à la protection de l'environnement
Laver avec une lessive appropriée à 60°C et à une température maximale seulement si nécessaire

Empreinte carbone : 1,94 kg CO₂e pour 100 utilisations (Scope 3 : 3,88 kg CO₂e)

NORME EN16615

Réduction bactériologique de 99,996 % selon la méthodologie de la norme EN16615 (-4,39 log).

Test réalisé à l'eau distillée sur staphylocoque doré en présence de matière interférente.



Zone de contamination



Passage de la mop



Sens du mouvement



Dénombrement par dilution et inclusion des microorganismes

* kg CO₂e pour 100 utilisations

Technologie
Ultimate



Technologie
Infinite



Scanner pour en savoir plus

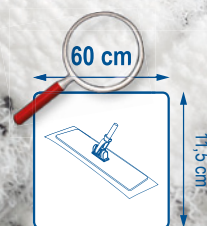


SMART TEXTILES

ULTIMATE Dx1 Infinite

FABRIQUÉ EN EUROPE
BREVET DÉPOSÉ

33%
RECYCLÉ



PROTOCOLE



Blocs
opératoires /
Services de
réanimation



Services
de santé



Maisons
de retraite



Collectivités



Hôtels



Restaurants



Cafés



Entreprises
de propreté



Industries

Étape 1 Préparer le nombre nécessaire d'Ultimate Dx1 Infinite dans le bac.



- disposition des mops à plat ou pliée -

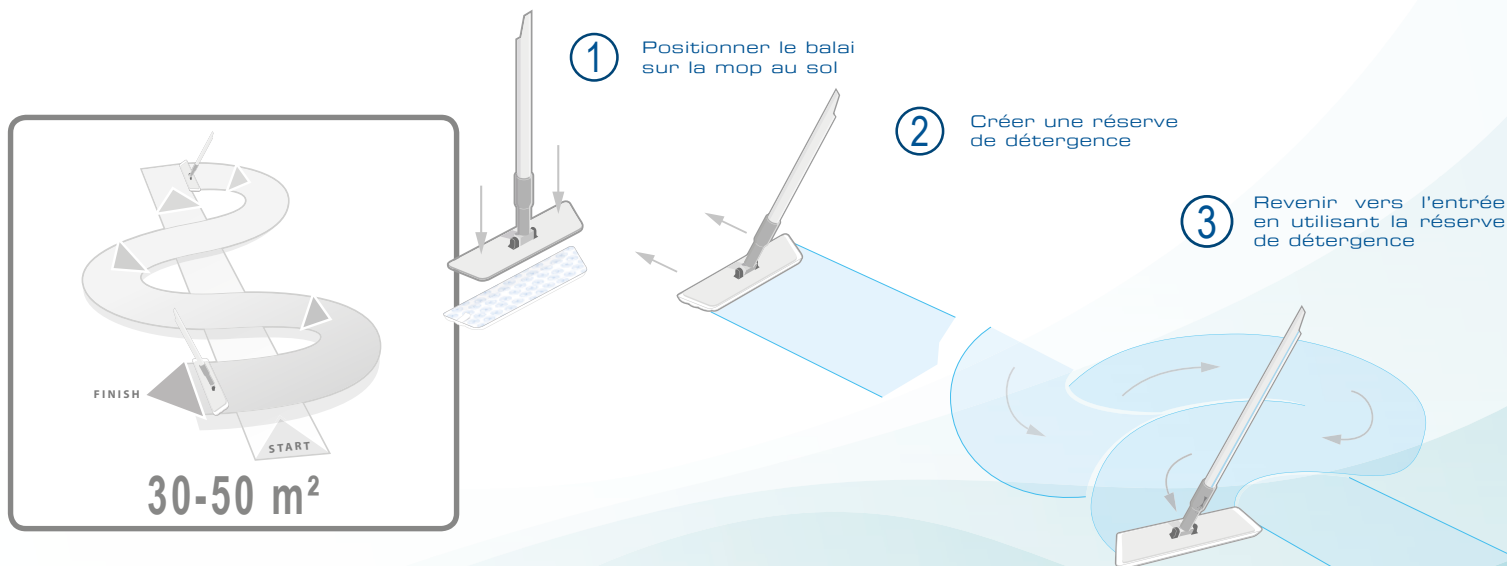
Étape 2 Pré-imbiber les mops en se référant au tableau ci-dessous.



1/2 L	1 L	1 L 1/2	2 L	3 L	4 L	8 L
3 mops	6 mops	9 mops	12 mops	18 mops	24 mops	48 mops

Étape 3 Lavage des sols avec la Ultimate Dx1 Infinite.

⚠ Précéder toujours le lavage d'un balayage.

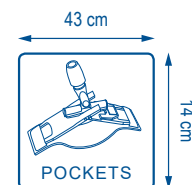




SMART TEXTILES

ULTIMATE Dx1 Infinite

FABRIQUÉ EN EUROPE
BREVET DÉPOSÉ



	101 647
	101 648
	101 649
	101 650
	101 651

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

95 % microfibre
(100 % polyester)
5 % polyamide
33 % rPET



X350



MAX. 95°C



PAS
D'ADOUCISSANT



Description : Mop microfibre universelle recyclée nouvelle génération

Conditionnement : Cartons de 10 sachets de 10 Ultimate Dx1 Infinite

Construction : Technologie V.M.P. (velours microfibre polyester)

Poids au m² : 650 g

Poids sec : 72 g

Poids essoré : 157 g

Imprégnation : 4 Ultimate Dx1 Infinite pour 1/2 L de solution

Finition : Surjet technique

Finesse du fil : 0,78 dTex

Stabilité dimensionnelle : -2,2 % en longueur | -1,1 % en largeur

Abrasion : Dans le cadre du protocole d'utilisation fourni, le produit ne cause aucun dommage sur les surfaces

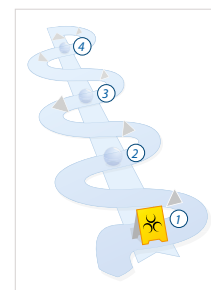
Entretien : Une température de lavage basse contribue à la protection de l'environnement
Laver avec une lessive appropriée à 60°C et à une température maximale seulement si nécessaire

Empreinte carbone : 2,28 kg CO₂e pour 100 utilisations (Scope 3 : 10,09 kg CO₂e)

NORME EN16615

Réduction bactériologique de 99,996 % selon la méthodologie de la norme EN16615 (-4,39 log).

Test réalisé à l'eau distillée sur staphylocoque doré en présence de matière interférente.



Zone de contamination



Passage de la mop



Sens du mouvement



Dénombrement par dilution et inclusion des microorganismes

* kg CO₂e pour 100 utilisations

Technologie
Ultimate



Technologie
Infinite



Scanner pour en savoir plus



SMART TEXTILES

ULTIMATE Dx1 Infinite

FABRIQUÉ EN EUROPE
BREVET DÉPOSÉ



PROTOCOLE



Blocs opératoires /
Services de réanimation



Services
de santé



Maisons
de retraite



Collectivités



Hôtels



Restaurants



Cafés



Entreprises
de propreté



Industries

Étape 1 Préparer le nombre nécessaire d'Ultimate Dx1 Infinite dans le bac.



- disposition des mops à plat ou pliée -

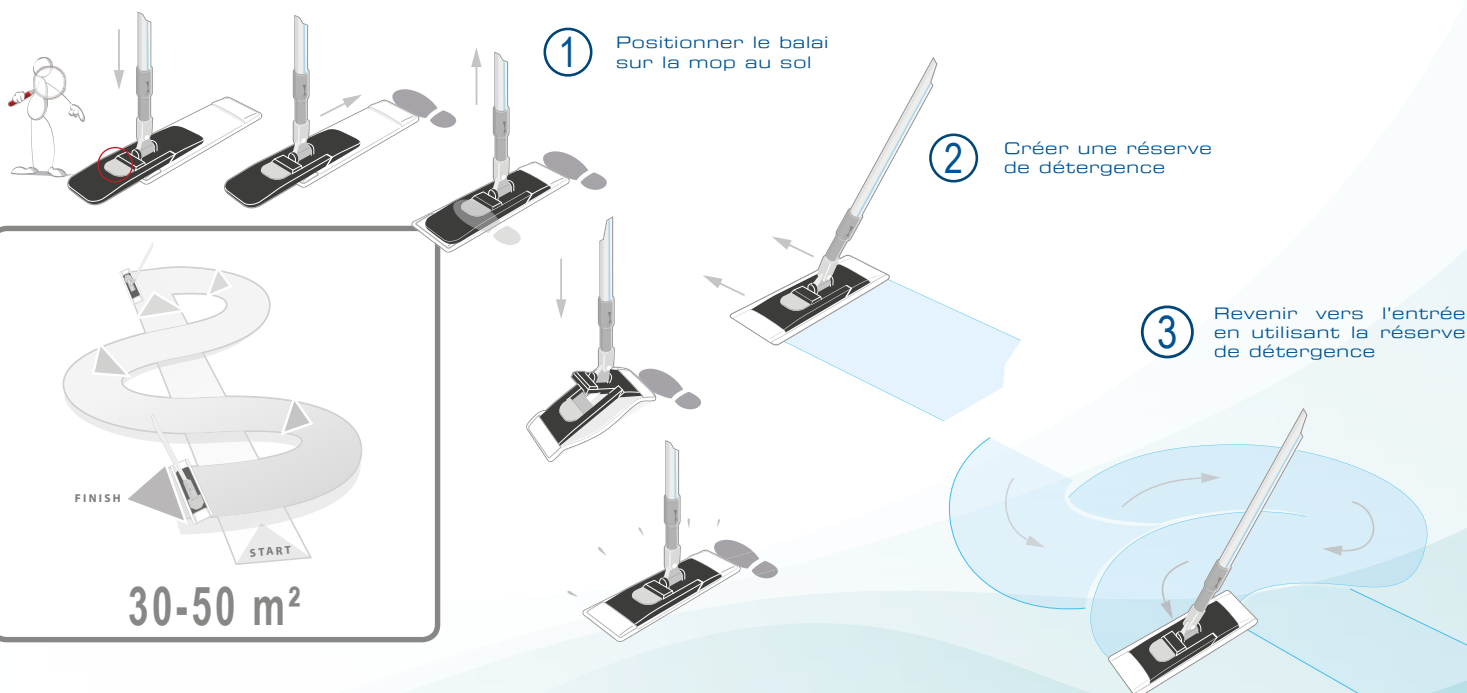
Étape 2 Pré-imprégner les mops en se référant au tableau ci-dessous.



1/2 L	1 L	1 L 1/2	2 L	3 L	4 L	8 L
4 mops	8 mops	12 mops	16 mops	24 mops	32 mops	64 mops

Étape 3 Lavage des sols avec la Ultimate Dx1 Infinite.

⚠ Précéder toujours le lavage d'un balayage.

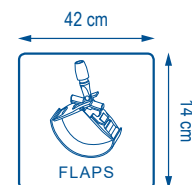




SMART TEXTILES

ULTIMATE Dx1 Infinite

FABRIQUÉ EN EUROPE
BREVET DÉPOSÉ



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



101 652

95 % microfibre
(100 % polyester)
5 % polyamide
33 % rPET



X350



MAX. 95°C



PAS
D'ADOUCEUR



Description : Mop microfibre universelle recyclée nouvelle génération

Conditionnement : Cartons de 10 sachets de 10 Ultimate Dx1 Infinite

Construction : Technologie V.M.P. (velours microfibre polyester)

Poids au m² : 650 g

Poids sec : 78 g

Poids essoré : 169 g

Imprégnation : /

Finition : Surjet technique

Finesse du fil : 0,78 dTex

Stabilité dimensionnelle : -2,2 % en longueur | -1,1 % en largeur

Abrasion : Dans le cadre du protocole d'utilisation fourni, le produit ne cause aucun dommage sur les surfaces

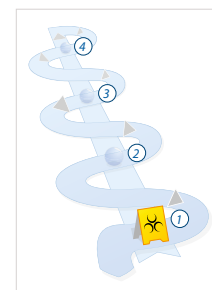
Entretien : Une température de lavage basse contribue à la protection de l'environnement
Laver avec une lessive appropriée à 60°C et à une température maximale seulement si nécessaire

Empreinte carbone : 2,45 kg CO₂e pour 100 utilisations (Scope 3 : 5,88 kg CO₂e)

NORME EN16615

Réduction bactériologique de 99,996 % selon la méthodologie de la norme EN16615 (-4,39 log).

Test réalisé à l'eau distillée sur staphylocoque doré en présence de matière interférente.



Zone de contamination



Passage de la mop



Sens du mouvement



Dénombrement par dilution et inclusion des microorganismes

* kg CO₂e pour 100 utilisations

Technologie
Ultimate



Technologie
Infinite



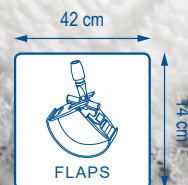
Scanner pour en savoir plus



SMART TEXTILES

ULTIMATE Dx1 Infinite

FABRIQUÉ EN EUROPE
BREVET DÉPOSÉ



PROTOCOLE



Blocs opératoires /
Services de réanimation



Services de santé



Maisons de retraite



Collectivités



Hôtels



Restaurants



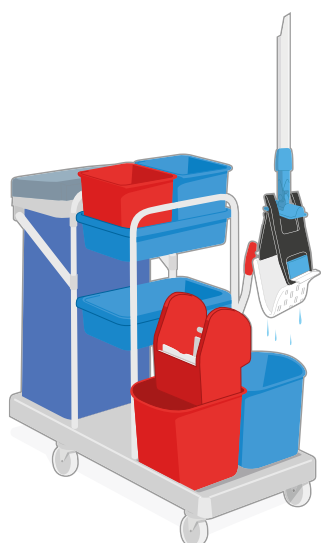
Cafés



Entreprises de propreté



Industries



1

Mouiller la mop



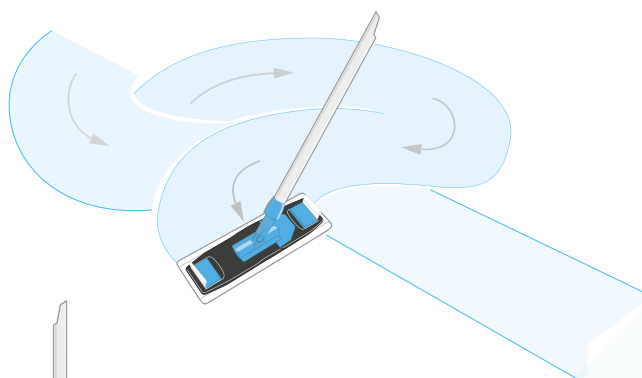
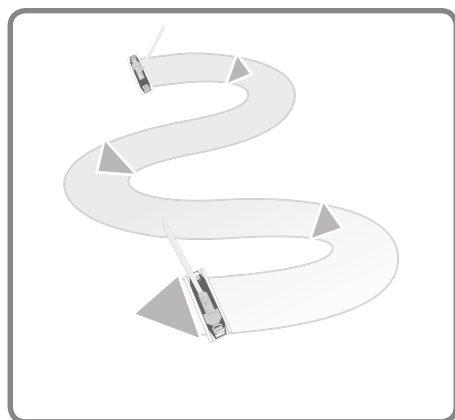
2

Presser la mop dans le seau presse

3

Revenir vers l'entrée en utilisant la réserve de détergence

⚠ Précéder toujours le lavage d'un balayage.



4

Mouiller et presser la mop dans le seau presse pour continuer le nettoyage

