

	VALEUR NOMINALE	TOLERANCES	METHODE D'ESSAI
<u>CARACTERISTIQUES PHYSIQUES</u>			
☞ Nombre de sacs	20	mini 20	COMPTAGE
☞ ½ Périmètre à l'ouverture (mm)	500	- 2,5 %	ISO 4592
☞ Longueur utile (mm)	650	- 2,5 %	ISO 4592
☞ Epaisseur nominale (µm)	23	mini 21,8 (-5%)	ISO 4593
☞ Epaisseur ponctuelle (µm)	23	mini 15	ISO 4593
☞ Grammage (g/m ²)	21,1	mini 20,1 (- 5%)	ISO 4591
☞ Couleur	Argent/Noir		
☞ Opacité (%)	70	mini 60	NF EN 13592
<u>CARACTERISTIQUES MECANIKES</u>			
☞ Force de rupture sens extrusion (daN)	0,50	mini 0,45	NF EN ISO 527-3
☞ Force de rupture sens transversal (daN)	0,45	mini 0,40	NF EN ISO 527-3
☞ Allongement rupture sens extrusion (%)	150	mini 100	NF EN ISO 527-3
☞ Allongement rupture sens transversal (%)	250	mini 200	NF EN ISO 527-3
☞ Force de rupture soudure latérale (daN)	0,50	mini 0,45	NF EN ISO 527-3
☞ Résistance à la déchirure amorcée (méthode Elmendorf) (cN)			ISO 6383-2
• Sens extrusion	50	mini 45	
• Sens perpendiculaire	150	mini 145	
☞ Résistance du lien (N)	40	mini 40	NF EN 13592 NF EN ISO 527-3
☞ Résistance à la perforation rapide (Dart- test) (g)	65	mini 60	ISO 7765 –1-2