



# FICHE TECHNIQUE

## REF : BA233

Dernière mise à jour, le 06 mars 2018

Bobine d'Aluminium pur à 96% pour contact alimentaire conforme :

\* à la norme EN 602 de juillet 1994 « aluminium et alliages d'aluminium – produits corroyés – composition chimique des demi produits utilisés pour la fabrication d'articles destinés à entrer en contact avec les aliments ».

\* à la norme UNI EN 546 1-2-3-4 (Foil)

\* aux réglementations Européennes EC N° 1935/2004 et EC 2023/2006.

\* à la réglementation Française de l'arrêté du 27 aout 1987.

PROPRIETE	UNITE	VALEUR
Alliage	Norme UE	8006
Diamètre intérieur mandrin	mm	40,2
Longueur	m	200
Largeur	cm	32.5
Résistance à la traction	Rm (N/mm <sup>2</sup> )	70 – 100
Résistance à la pression	Pe (kPa)	>81
Allongement	E50(%)	>4.4
Porosité	Pinholes m <sup>2</sup>	<30
Epaisseur	μ	10.5
Densité	kg/dm <sup>3</sup>	2.70 – 2.74
Coeff. Dilatation linéaire	(°C <sup>-1</sup> )	23.3 – 24.4*10 <sup>(-6)</sup>
Conductivité thermique	W/m°C	223 – 239
Capacité calorifique	J/g°C	0.88 – 0.95
Résistivité	Ohm.m	27 – 37*10 <sup>(-9)</sup>
Température de fusion	°C	645 – 660

Composition Chimique (selon norme EN 573-3) :

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Al
Min		1.2		0.3			Reste
Max	0.40	2.0	0.3	1.0	0.10	0.10	

### PALLETISATION :

**COLIS DE 6 BOITES DISTRIBUTRICES  
12 COLIS PAR COUCHE  
4 COUCHES PAR PALETTES SOIT 288 BOBINES**

### TOLERANCES de FABRICATION :

**EPAISSEUR 4%, LONGUEUR 5%**

**NE PAS METTRE EN CONTACT AVEC DES ALIMENTS TRES ACIDES OU FORTEMENT SALES  
STOCKER DANS UN ENVIRONNEMENT SEC, ENTRE 10 ET 30 DEGRES CELSIUS**