

	VALEUR NOMINALE	TOLERANCES	METHODE D'ESSAI
<u>CARACTERISTIQUES PHYSIQUES</u>			
☞ Nombre de sacs	10	mini 10	COMPTAGE
☞ ½ Périmètre à l'ouverture (mm)	880	- 2,5 %	ISO 4592
☞ Longueur utile (mm)	1100	- 2,5 %	ISO 4592
☞ Epaisseur nominale (µm)	60	mini 54 (-10 %)	ISO 4593
☞ Epaisseur ponctuelle (µm)	60	mini 49	ISO 4593
☞ Grammage (g/m ²)	55,2	mini 49,7 (- 10 %)	ISO 4591
☞ Couleur	TRANSPARENT		
<u>CARACTERISTIQUES MECANIQUES</u>			
☞ Force de rupture sens extrusion (daN)	1,00	mini 0,95	NF EN ISO 527-3
☞ Force de rupture sens transversal (daN)	0,90	mini 0,85	NF EN ISO 527-3
☞ Allongement rupture sens extrusion (%)	250	mini 200	NF EN ISO 527-3
☞ Allongement rupture sens transversal (%)	400	mini 350	NF EN ISO 527-3
☞ Force de rupture soudure de fond (daN)	0,30	mini 0,25	NF EN ISO 527-3
☞ Force de rupture soudure latérale (daN)	0,25	mini 0,20	NF EN ISO 527-3
☞ Résistance du lien (daN)	4	mini 4	NF EN 13592 NF EN ISO 527-3
☞ Résistance à la perforation rapide (Dart-test) (g)	110	mini 100	ISO 7765 -1-2