



**SACS POUBELLE LIEN CLASSIQUE  
PEBD REGENERE TRANSPARENT**

**110 LITRES EN 55 µm**



FS52463  
12.12.14  
PAGE 1/1  
REV. 0

|                                                         | VALEUR<br>NOMINALE | TOLERANCES            | METHODE<br>D'ESSAI             |
|---------------------------------------------------------|--------------------|-----------------------|--------------------------------|
| <b><u>CARACTERISTIQUES PHYSIQUES</u></b>                |                    |                       |                                |
| ☞ Nombre de sacs                                        | 25                 | mini 25               | COMPTAGE                       |
| ☞ ½ Périmètre à l'ouverture (mm)                        | 700                | mini 683 ( - 2,5 % )  | ISO 4592                       |
| ☞ Longueur utile (mm)                                   | 1050               | mini 1024 ( - 2,5 % ) | ISO 4592                       |
| ☞ Epaisseur nominale (µm)                               | 55                 | mini 49,50 ( - 10 % ) | ISO 4593                       |
| ☞ Epaisseur ponctuelle (µm)                             | 55                 | mini 45               | ISO 4593                       |
| ☞ Grammage (g/m²)                                       | 50,6               | mini 45,54 ( - 10 % ) | ISO 4591                       |
| ☞ Couleur                                               | TRANSPARENT        |                       |                                |
| ☞ Opacité (%)                                           |                    | 40 maxi               | NF EN 13592                    |
| <b><u>CARACTERISTIQUES MECANIQUES</u></b>               |                    |                       |                                |
| ☞ Force de rupture sens extrusion (daN)                 | 1,15               | mini 1,05 ( - 10 % )  | NF EN ISO 527-3                |
| ☞ Force de rupture sens transversal (daN)               | 0,90               | mini 0,80 ( - 10 % )  | NF EN ISO 527-3                |
| ☞ Allongement de rupture sens extrusion (%)             | 410                | mini 370 ( - 10 % )   | NF EN ISO 527-3                |
| ☞ Allongement de rupture sens transversal (%)           | 630                | mini 565 ( - 10 % )   | NF EN ISO 527-3                |
| ☞ Force de rupture soudure de fond (daN)                | 0,75               | mini 0,70 ( - 10 % )  | NF EN ISO 527-3                |
| ☞ Force de rupture soudure latérale (daN)               | 0,55               | mini 0,50 ( - 10 % )  | NF EN ISO 527-3                |
| ☞ Résistance du lien (daN)                              | 4                  | mini 4                | NF EN 13592<br>NF EN ISO 527-3 |
| ☞ Résistance à la perforation rapide (Dart-test)<br>(g) | 125                | mini 115 ( - 10 % )   | ISO 7765 - 1-2                 |